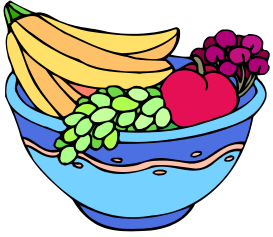
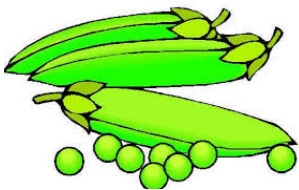


# Menu' estivo 2 settimana



**LUNEDI'**

**PASTA ALL'ORTOLANA  
BRESAOLA OLIO E LIMONE  
ERBETTE  
FRUTTA**



**MARTEDI'**

**CAROTE JULIENNE  
RISOTTO AL POMODORO  
THILAPIA AL VINO BIANCO  
PISELLI  
FRUTTA**



**MERCOLEDI'**

**MIGLIO CON LE VERDURE  
ARROSTO DI TACCHINO  
POMODORI  
FRUTTA**



**GIOVEDI'**

**PIZZA MARGHERITA  
PHILADELPHIA 1/2 RAZIONE  
INSALATA VERDE  
FRUTTA**



**VENERDI'**

**PENNETTE AL POMODORO  
FRITTATINE AL FORNO  
FAGIOLINI  
FRUTTA**